



Schumacher Plating

www.schumacher-plating.com
info@schumacher-plating.com

☎ +31 413 25 58 58



Schumacher Plating



Schumacher Plating

Wir sind ein Familienunternehmen, das sich vollständig auf den elektrolytischen Überzugprozeß der Metalteile spezialisiert hat. Der Betrieb ist in 2 verschiedene Spezialisierungen aufgespalten: Trommeln- und Drahtüberzug.

Für die Tätigkeiten auf dem Gebiete des Vernickelns arbeiten wir schon seit 1980 mit hochqualifiziertem Personal. Durch berufsgerechte Ausbildungen in der Galvanotechnik und dank der jahrelangen Erfahrung mit unseren Prozessen sind die Mitarbeiter sehr kompetent in der Durchführung der Arbeiten.

In 2007 öffneten wir unsere neue Fabrik. An dieser Position betreiben wir z.Z. 10 völlig automatisierte neue Fließbänder. Die jahrelange Arbeitserfahrung unserer Mitarbeiter hat zu einem Unternehmen geführt, auf das wir mit Recht stolz sein können und das wir Ihnen gerne vorstellen wollen.

Sollten Sie Interesse daran haben, unsere Produktionsstätte einmal persönlich in Augenschau zu nehmen, dann möchten wir Sie hiermit zu einem Besuch bei unserem Unternehmen einladen.



Schumacher Plating

www.schumacher-plating.com

Uden

Vliegeniersstraat 14
5405 BH Uden
The Netherlands

© +31 413 25 58 58
☎ +31 413 25 70 57
✉ uden@schumacher-plating.com

Optimale Preis / Qualität

Schumacher Plating Belfeld verfügt über eine vollautomatische Produktionsanlage, in der dank der gespeicherten Parameter verschiedene Komponenten durcheinander bearbeitet werden können. Mit dieser Arbeitsweise können wir eine konstante Qualität liefern.

Für die Qualitätskontrolle verfügen wir über ein ausführliches Prüfsystem und die modernsten Hilfsmittel. Für die Schichtdickenmessung setzen wir ein Röntgengerät ein, mit dem wir nicht-destruktive Schichtdickenmessungen durchführen können. Wenn das erwünscht ist, können wir ein Schichtdickenprotokoll mitliefern.

Schumacher Plating Belfeld verfügt über ein eigenes Labor, wo alle erforderlichen Prozesskontrollen durchgeführt werden können. Etwaige Korrekturmassnahmen können somit schnell in die Wege geleitet werden.

Innerhalb Europas besitzen wir eine der grössten Produktionsstrassen für Vernickelbearbeitung. Mit einer Kapazität von maximal 3.750 Kg in der Stunde sind wir in der Lage, um grosse Mengen gegen sehr konkurrenzfähige Preise anzubieten.



Schnelle Lieferungen

Als Familienunternehmen haben wir uns immer für schnelle Lieferzeiten und Zuverlässigkeit eingesetzt. Liefertermine von einigen wenigen Tagen (oder gar einem Tag) sind bei uns keine Ausnahme.

Durch unsere flache Organisationsstruktur können wir schnell auf die Wünsche unserer Kunden reagieren. Jeder Kunde hat einen Ansprechpartner, der Tag und Nacht erreichbar ist. Auf diese Weise können wir gewährleisten, dass alles für den Kunden nach Wunsch verläuft.



Barrel Plating



Bei dem Vernickeln in Trommeln sind wir, wenn es auf die Kapazität ankommt (max. 3.750 Kg/h), einer der grössten Anbieter in diesem Markt. Aus diesem Grund beträgt der minimale Bestellumfang etwa 50 Kg, abhängig von der Grösse des Produkts.

Ziervernickeln oder Glanzvernickeln ergibt eine gelbliche, warme Farbe. Glanz- oder Ziervernickeln dient besonders dekorativen Zwecken. Nickelschichten, die nicht passiviert werden, werden matt, wenn sie der Luft ausgesetzt werden. Um dieses Problem zu minimalisieren werden all unsere produkte als letzter Bearbeitungsschritt in einem Spezialverfahren passiviert.

Zier- oder Glanzvernickeln wird sehr oft in den folgenden Wirtschaftssegmenten angewandt:

Auto, Motorrad, Moped, Fahrrad, Büroartikel, Sanitär, Möbel, Brillen, Mechanik, Instrumente, Schmuck usw.

Wire Plating



Da eine flexible überziehende Firma wir in der Lage sind, unterschiedliche Art des Verpackens zu behandeln (die Bandspulen, Spulen, Kästen, etc.), ankommend und abgehend. Der gelieferte Draht kann mit den folgenden Materialien galvanisiert werden:

- Nickel, beides Braut, wie stumpf
- Zink, beides Braut, wie stumpf
- Messing
- Oberflächenende können zu den Klageeinzelpersonenpräferenzen hergestellt werden

Wegen der völlig kontrollierten verarbeitenumwelt, hat das Draht eine konstante Qualität. Galvano galvanisierter Draht wird in den folgenden Industrien angewendet: Automobil-, Bürozubehöre, Beleuchtung, Instrumente, Kleidungaufhänger und viel mehr. Schumacher Überzug produziert Galvano galvanisierten Draht am Durchmesser, der von 0.4mm bis 5.0mm reicht, die in den gehenden Formen, wie Spulen und Spulen geliefert werden können.





Schumacher Plating

www.schumacher-plating.com
info@schumacher-plating.com

☎ +31 413 25 58 58

🏠 Uden

Vliegeniersstraat 14
5405 BH Uden
The Netherlands

☎ +31 413 25 58 58
☎ +31 413 25 70 57
✉ uden@schumacher-plating.com